

FDM式3Dプリンタ ※FDM:熱溶融積層法 (ストラタシス社製Fortus450mc)



特徴

- ① **様々な熱可塑性樹脂** が使用可能です。
 - ・ ABS、ASAの他にPC、Nylon12等のエンプラが使用可能です。
 - ・ 優れた耐熱性と強度の材料であるPEI (ULTEM1010、ULTEM9085) も使用可能です。
 ※積層ピッチは材料によって異なります (127,178,254umのいずれか)。
- ② **大型品** の造形が可能です。
 - ・ 造形サイズは 406(W)×355(D)×406(H)mm まで対応可能です。
- ③ **嵌合部の寸法が合うようにマシニングで追加工可能** です。
 - ・ 3Dプリンタならではの複雑な形状そのままに、寸法精度が必要なところはマシニングで追加工出来ますので、複雑な形状と寸法精度を両立可能です。
(下表 Cプラン、Dプラン)
- ④ **表面の積層痕をマシニングによる加工で緩和** 出来ます。
 - ・ FDM造形で特に目立つ積層痕を緩和し、比較的滑らかな表面が得られます。
(下表 Dプラン)

□ヤマセ3Dプリンタ造形メニュー表

プラン	内容	材料	寸法精度	表面仕上り (粗さRa)	価格と納期
A	インクジェット造形 (造形のみ)	アクリル系硬質樹脂 ABSライク PPライク ゴムライク	約±0.1mm	約 1.0um	5万円~ 3日~ ※1
B	FDM造形 (造形のみ)	ABS/ASA PC/Nylon12 ULTEM1010/9085	±0.2~0.4mm	約17um ※2	4万円~ 3日~ ※1
C	FDM造形 + <u>寸法合わせ</u>	ABS/ASA PC/Nylon12 ULTEM1010/9085	±0.025~0.1m	約17um ※2	6万円~ 6日~ ※1
D	FDM造形 + <u>寸法合わせ</u> + <u>表面仕上げ</u>	ABS/ASA PC/Nylon12 ULTEM1010/9085	±0.025~0.1m	約2.5um	10万円~ 10日~ ※1

※1 価格と納期はモデル形状や材料、個数や加工箇所によって異なります。

※2 積層ピッチ254um、材料ABS、積層面の場合。積層ピッチや造形方向によって異なります。

インクジェット式3Dプリンタ (ストラタシス社製J750)

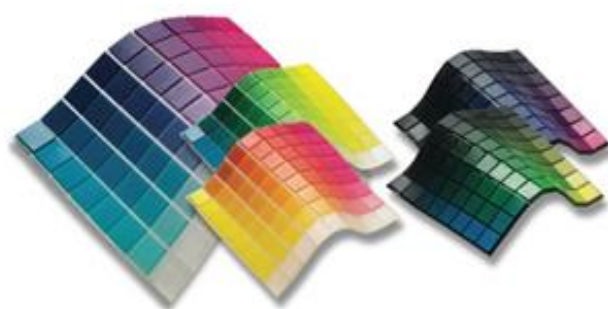


特徴

- ① **表面の仕上がりが滑らか** で優れた外観が得られます。
 - ・積層ピッチは14umもしくは28umと小さく積層痕が目立ちません。
- ② **フルカラー対応なので塗装不要** です。
 - ・カラーは**3万6千色**からお選び頂けます※。
 - ・材料はアクリル系硬質材料となります。ABSライクやPPライクも可能です。
 - ・**テクスチャマッピング** (vrml) でのリアルなカラー出力も可能です※。※指定したカラーと実際の造形物とでは色が異なる場合があります。
- ③ **透明なものから、ゴムのような軟質材料** までも造形可能です。
 - ・軟質材料と硬質材料を組み合わせることで**硬さも変えられます**。
- ④ **大型品** の造形が可能です。
 - ・造形サイズは **490(W)×390(D)×200(H)mm** まで対応可能です。



テクスチャマッピングにより
木目の再現も可能



材料を混合することで**硬さ(シヨア)**を
指定して造形することも可能

対応ファイル：STL（推奨）、STEP、PARASOLID、IGES、VRML、他

お問い合わせ・御見積りはこちらまで



ヤマセ電気株式会社 美里工場

〒987-0015 宮城県遠田郡美里町青生字柳原80

TEL：0229-32-5663 FAX：0229-31-2235

3Dプリンタ担当：小柳（koyanagi@yamase-net.co.jp）